



PLASTEUIROP ET L'ULTRA-PROPRETÉ



En 1992, Plasteurop innove en commercialisant la première gamme d'enveloppes ultra-propres : **la gamme SB**. Les **salles ultra-propres** et à **environnement contrôlé** sont composées de différents **éléments fondamentaux** et complémentaires :

- Une **enveloppe étanche de la gamme SB** (Panneaux sandwichs parois-plafonds / portes / châssis vitrés).
- Des **systèmes SB spécialement conçus** pour recevoir tout type de sol ultra-propre.
- Des **cloisons SB et plafonds SB ou SBM** développés pour s'adapter avec tout système de traitement d'air.



Les choix des matériels et les degrés de finition des parements sont déterminés selon 3 critères principaux :

1. Les processus spécifiques à chaque métier que sont les phases de :

- Dépoussiérage : nettoyage des salissures et déchets, neutralisation des particules grossières
- Décontamination : élimination et maîtrise de la contamination
- Désinfection : neutralisation des micro-organismes indésirables

2. Les classifications des salles propres qui sont soumises à deux normes internationales :

- ISO 14644 : aspects généraux.
- ISO 14698 : aspects spécifiques à la bio décontamination.

| FS 209 E | | ISO | SB05 | SB PRIMA |
|--------------|-----------|---------------|------|----------|
| TRADITIONNEL | SI | | | |
| | M1 | ISO 1 / ISO 2 | | |
| 1 | M1,5 / M2 | ISO 3 | | |
| 10 | M2,5 / M3 | ISO 4 | | |
| 100 | M3,5 / M4 | ISO 5 | | |
| 1000 | M4,5 / M5 | ISO 6 | | |
| 10000 | M5,5 / M6 | ISO 7 | | |
| 100000 | M6,5 / M7 | ISO 8 | | |
| | | ISO 9 | | |

| GMP/BPF | | BSL | |
|---------|--|------|--|
| A | | BSL4 | |
| B | | BSL3 | |
| C | | BSL2 | |
| D | | BSL1 | |

3. Le classement de réaction au feu, des panneaux, déterminé par la norme européenne Euroclass EN13501-1 :

| CLASSEMENT DES EUROCLASSES SELON EN13501-1 | | | EXIGENCES RÉGLEMENTAIRES FRANÇAISES |
|---|------------------------|----------------------------|--|
| Comportement au feu | Production de fumée | Gouttelettes enflammées | |
| A1 | - | - | Incombustible |
| A2 | s1 | d0 | M0 |
| A2 | s1 | d1 | |
| A2 | s2 | d0 | |
| | s3 | d1 | |
| B | s1 | d0 | |
| | s2 | d1 | |
| | s3 | d1 | |

Science de la vie : industries pharmaceutiques, biotechnologies, chimie fine, dispositifs médicaux, hôpitaux, etc.



Cosmétique : laboratoires, unités de fabrication



Nano et micro-électronique : laboratoires, unités de fabrication



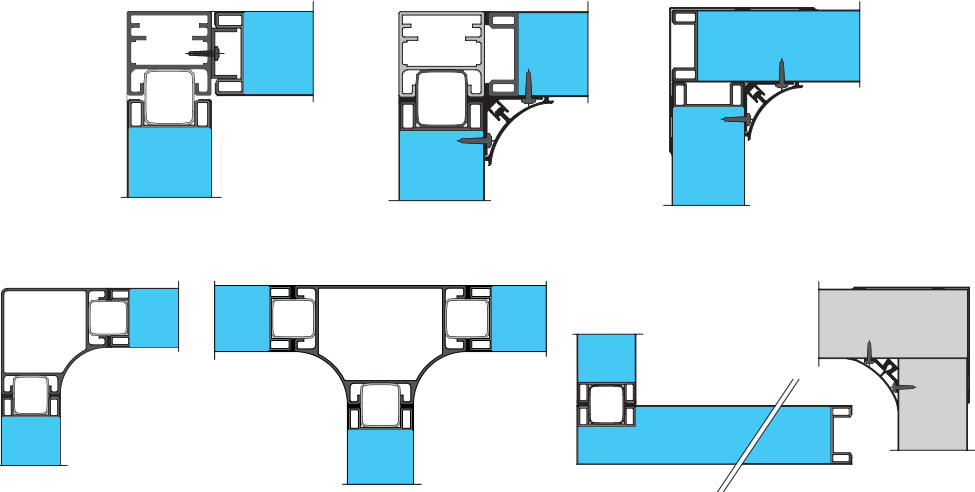
Autres industries : spatiale, aéronautique, horlogère, micro-mécanique, automobile, verrière, conditionnement, agroalimentaire, etc.



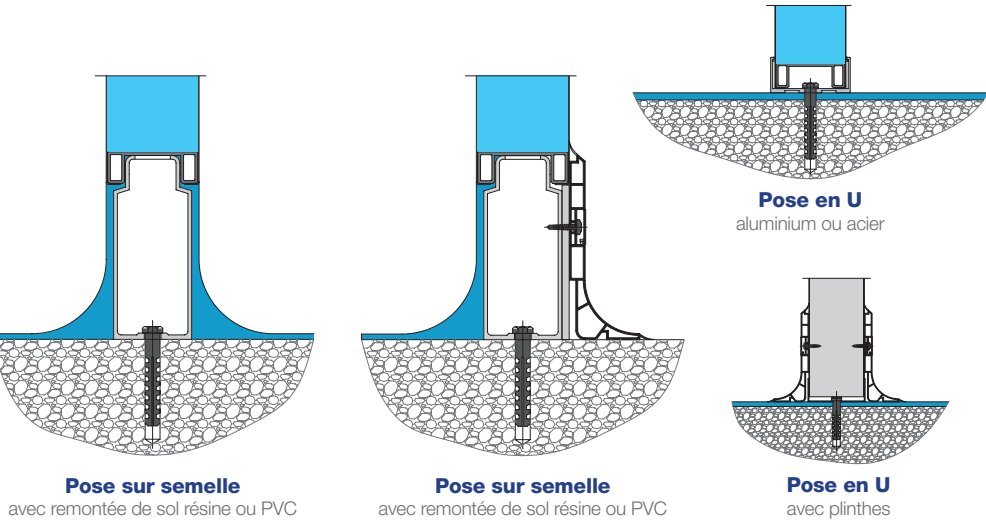
ANGLES PAROIS SB

Système bi-affleurant SB05

Système semi-affleurant SB Prima



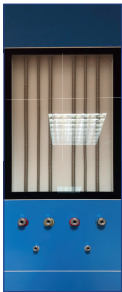
LIAISONS PAROIS-SOL SB ET SB PRIMA



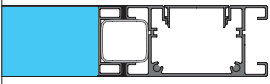
SYSTÈME SB



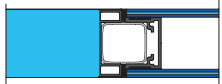
Panneau technique
Intégrations diverses



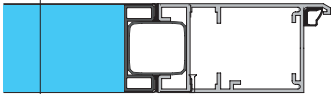
Goulotte et panneau goulotte électrique





Châssis vitré



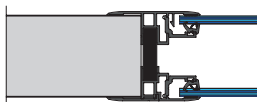
Porte



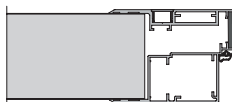
SYSTÈME SB PRIMA

 Système bi-affleurant SB05
 Système semi-affleurant SB Prima

Châssis vitré



Porte



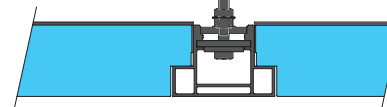
Panneau reprise d'air



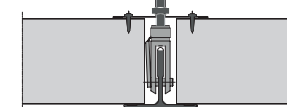
PLAFONDS



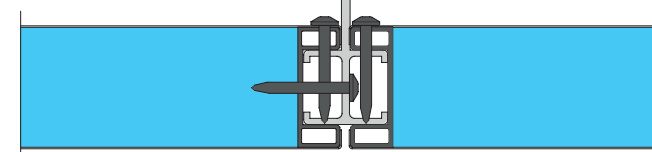
Plafond SBM



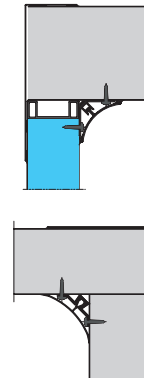
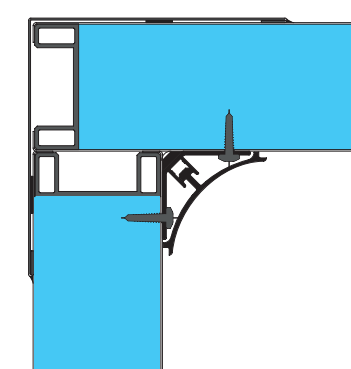
Plafond SB PRIMA



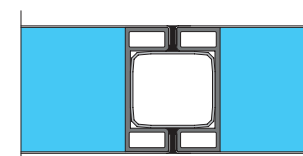
Plafond SB05



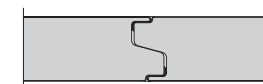
ANGLES PAROIS / PLAFOND SB



LIAISONS PANNEAUX - PANNEAUX



Système SB
 Femelle / Femelle + Clé



Système SB PRIMA
 Mâle / Femelle